

Suntory introduceert 100% plantaardige PET flessen prototypes



Orangina 100% plantaardige PET fles prototype, behalve dop en label

Amsterdam, NL, 3 december 2021 – Suntory Group kondigt vandaag aan dat het bedrijf met succes een prototype PET-fles heeft ontwikkeld, gemaakt van 100% plantaardige materialen. Dit is een cruciale stap richting van het doel om in 2030 wereldwijd alleen nog maar 100% duurzame petflessen te gebruiken en alle aardolie-gebaseerde PET-flessen uit de keten te verwijderen. Dit nieuwe prototype is geproduceerd voor het iconische Orangina-merk van het bedrijf in Europa, en voor het bestverkochte gebottelde mineraalwatermerk in Japan, Suntory Tennensui. Deze aankondiging laat een doorbraak zien na de bijna tien jaar lange samenwerking met het duurzame technologiebedrijf Anellotech in de Verenigde Staten.

Deze mijlpaal versterkt het grote momentum van Suntory Beverage & Food Europe's (SBFE) waarin er voortdurend gewerkt wordt aan een circulaire plastic-economie. Dit wordt gedaan door middel van het ontwikkelen van duurzame materialen, de adoptie van circulaire processen, en het investeren in gevorderde recyclingtechnologieën (zoals werd gedaan bij het innovatieve partnerschap met Carbios - pionier in enzymatische recycling), alsmede door het aanmoedigen van gedragsverandering bij consumenten. Suntory streeft ernaar om de 100% plantaardige fles zo snel mogelijk te commercialiseren om het doel van enkel duurzame PET-flessen voor 2030 te bereiken.

Bij het produceren van PET wordt gebruik gemaakt van twee grondstoffen, 70% tereftaalzuur (PTA) en 30% mono-ethyleenglycol (MEG). Door een combinatie met de nieuwe technologie van Anellotech, is Suntory's prototype plantaardige fles gemaakt. Deze nieuwe technologie bestaat uit een plantaardig paraxyleen dat is afgeleid van houtsnippers en wordt omgezet in plantaardig PTA en bestaande plantaardige MEG gemaakt van melasse. Deze technologie wordt sinds 2013 gebruikt door Suntory

voor het Suntory Tennensui-merk in Japan. Voor het volledig recyclebare prototype plantaardige fles wordt geschat dat er aanzienlijk lagere CO₂-uitstoot is in vergelijking tot de aardolie gebaseerde fles. Dit is een belangrijke bijdrage voor het pad dat het bedrijf wil bewandelen om naar netto nul-emissie te gaan voor 2050.

"We zijn blij met deze prestatie, omdat het ons dichterbij het leveren van de duurzame PET-flessen aan de consument brengt," zegt Tsunehiko Yokoi, Executive Officer van Suntory MONOZUKURI Expert Ltd. "Het belang van deze technologie is dat de PTA wordt geproduceerd uit non-food biomassa om concurrentie met de voedselketen te voorkomen, terwijl MEG ook is afgeleid van non-food grondstoffen."

Deze nieuwste technologie zorgt ervoor dat SBFE de Suntory Group's ambitie om alleen plastic te gebruiken dat is gemaakt van afval na consumptie of plantaardige materialen te realiseren. Het bedrijf produceert bij al veel van zijn merken, waaronder Maytea en Pulco, alleen 100% gerecyclede plastic flessen. Daarnaast ligt het bedrijf op schema wanneer er wordt gekeken naar het geleidelijk verhogen van rPET, zodat het in 2023 100% is bij Schweppes en Orangina. *"SBF EECM-Benelux is actief in meer dan 50 markten in Europa, Afrika en het Caribisch gebied. Het bedrijf kan niet uitsluitend vertrouwen op de bestaande technologieën en materialen om de overgang naar een circulaire economie te bewerkstelligen en af te bouwen met de op aardolie gebaseerde virgin PET. We moeten investeren in innovaties die onze transitie naar duurzaam plastic op de lange termijn en in alle regio's ondersteunen. Daarom ben ik blij om te zien dat weer een partnerschap van Suntory deze cruciale fase in het innovatieproces bereikt heeft,"* zegt Alexis Daems, COO SBF EECM-Benelux. Hij verwijst naar de lancering van 's werelds eerste Orangina-fles gemaakt van een enzymatisch recyclingproces eerder dit jaar. Met de drankverpakkingen van het bedrijf die zijn ontworpen voor praktische recycling, ondersteunt het bedrijf volledig de versnelling van recyclingsystemen in heel Europa. Inclusief de uitbreiding van statiegeldsystemen, zoals in Nederland en verbeterde infrastructuur voor afvalbeheer.

Vincent Meron, R&D-directeur van SBFE: *"We zijn ervan overtuigd dat plastic, als het op verantwoorde wijze wordt geproduceerd en gerecycled, een belangrijke rol speelt bij de productie van frisdranken. De aankondiging van vandaag toont aan dat we houtsnippers en melasse kunnen gebruiken en kunnen omzetten in plastic dat vervolgens weer kan worden gerecycled. In de toekomst zullen we dit nieuwe bioplastic integreren met plastic gemaakt van afval na consumptie. Hierdoor zijn we in staat om af te stappen van plastic flessen gemaakt van fossiele brandstoffen. Tevens draagt dit bij aan onze activiteiten om CO₂-uitstoot te reduceren."*

###

Noot voor de redactie

Reactie van David Sudolsky, President en CEO van Anelotech

"Deze prestatie is het resultaat van meer dan tien jaar grondig en nauwgezet ontwikkelingswerk door de toegewijde medewerkers van Anelotech, samen met Suntory en andere partners. Het concurrentievoordeel van Anelotech's Bio-TCat gegenereerde paraxyleen is de procesefficiëntie (het maakt gebruik van een thermisch katalytisch proces in één stap door rechtstreeks van biomassa naar aromaten (benzeen, toluen en xyleen)) te gaan, evenals de mogelijkheid die het creëert voor een aanzienlijke vermindering van de uitstoot van broeikasgassen in vergelijking met zijn identieke fossiele paraxyleen bij de vervaardiging van PET, vooral omdat het de benodigde procesenergie genereert uit de biomassagrondstof zelf."

Commentaar van Tomomi Fukumoto, COO van Sustainability Management bij Suntory Holdings.

"Suntory zet zich al sinds 1997 in voor het creëren van duurzame verpakkingsooplossingen. Dit prototype van een fles op plantaardige basis eert onze historische toewijding en belicht niet alleen ons doel om in 2030 volledig duurzame PET-flessen te produceren, maar ook onze ambitie om in 2050 in de hele waardeketen netto geen broeikasgassen meer uit te stoten".

Over Suntory Beverage & Food EECM-Benelux

Suntory Beverage & Food EECM-Benelux bestaat uit drie afzonderlijke business units die deel uitmaken van de SBFE-groep: Schweppes International Limited (SIL) met haar hoofdvestiging in Amsterdam, Nederland, verantwoordelijk voor de franchisemarkten in Europa, Noord- en West-Afrika en het Brits Caribisch gebied, Suntory Beverage & Food Benelux (SBFB) met hoofdkantoor in Genval en Suntory Beverage & Food Poland (SBFP) met hoofdkantoor in Warschau, Polen. SBFB en SBFP dekken de directe distributie van onze iconische merken, waaronder Schweppes*, Orangina, Lucozade, Oasis*, Pulco en MayTea, met een toewijding aan het produceren van heerlijk smakende, gezondere dranken. Alles wat we doen vloeit voort uit onze Mizu To Ikiru belofte en onze visie van Growing for Good. In harmonie zijn met mens en natuur is de kern van ons bedrijf en we werken er elke dag aan om ervoor te zorgen dat toekomstige generaties erven en genieten van een gezonde planeet.

**Eigendom van en gecommmercialiseerd binnen de respectieve SBFE-gebieden*

Ga voor meer informatie naar:

[Startpagina | Suntory Beverage and Food EECM-Benelux \(suntorybeverageandfood-europe.com\)](http://suntorybeverageandfood-europe.com)

Over Suntory Beverage & Food Europe

Suntory Beverage & Food Europe (SBFE) werd opgericht in 2014 en is een van de vijf regionale divisies van de in Japan gevestigde Suntory Group, een van de toonaangevende wereldwijde drankenbedrijven. We zijn er trots op deel uit te maken van een familiebedrijf met zijn inspirerende 120-jarige erfgoed en we worden geleid door de oprichtersgeest van Shinjiro Torii. SBFE bestaat uit 3.800 gepassioneerde mensen die in heel Europa werken aan iconische merken zoals Schweppes*, Orangina, Lucozade, Ribena, La Casera, Oasis*, Pulco en MayTea.

**Eigendom van en gecommmercialiseerd binnen de respectieve SBFE-gebieden*

Ga voor meer informatie naar:

<https://www.suntorybeverageandfood-europe.com>

<https://www.linkedin.com/company/suntory-beverage-&-food-europe-limited/>

Over Anellotech

Anellotech (www.anellotech.com), opgericht in 2008, is een duurzaam technologiebedrijf dat zich richt op het commercialiseren van de innovatieve productie van kostenconcurrerende hernieuwbare chemicaliën en brandstoffen uit non-food biomassa of afvalplastics. De gepatenteerde Bio-TCat™ technologie is een efficiënt thermisch katalytisch proces voor het omzetten van biomassa in benzeen, toluen en xyleen, die chemisch identiek zijn aan hun op aardolie gebaseerde tegenhangers. Het proces is uitgebreid gedemonstreerd met loblolly pine grondstoffen in Anellotech's TCat-8® proeffabriek in Silsbee, Texas. Engineeringwerkzaamheden voor het ontwerp van de eerste commerciële fabriek zijn aan de gang door Anellotech en zijn R & D-, engineering- en licentiepartners IFPEN en Axens.

Het Bio-TCat™ platform wordt nu gebruikt voor Plas-TCat™, een procestechnologie in de ontwikkelingsfase die tot doel heeft gemengde afvalplastics om te zetten in basischemicaliën zoals olefinen en aromaten, de primaire chemicaliën die worden gebruikt om plastic verpakkingen en andere producten te maken.